

Operator urządzeń przemysłu ceramicznego



Kwalifikacje zawodowe

- ✘ Przygotowywanie surowców i mas ceramicznych.
- ✘ Formowanie, suszenie i wypalanie półfabrykatów ceramicznych.

1 Główne zadania i wykonywane czynności

Operator urządzeń przemysłu ceramicznego wytwarza ceramiczne wyroby użytkowe i ozdobne przy użyciu odpowiednich maszyn i urządzeń.

- Obsługuje maszyny i urządzenia do przygotowywania surowców i mas ceramicznych.
- Wykonuje podstawowe formy gipsowe jedno- i wieloelementowe.
- Przy użyciu odpowiednich urządzeń wykonuje wyroby użytkowe i ozdobne z porcelany, porcelitu, fajansu, kamionki, terakoty, majoliki.
- Suszy i wypala wyroby w piecach.
- Do jego zadań należy szkliwienie i zdobienie wyrobów ceramicznych.

2 Kompetencje i kwalifikacje

- Pracę w zawodzie operatora urządzeń przemysłu ceramicznego może wykonywać osoba legitymująca się dyplomem potwierdzającym kwalifikacje zawodowe. Kształcenie w tym zawodzie odbywa się w zasadniczej szkole zawodowej, a także w ramach kwalifikacyjnych kursów zawodowych. W dalszym procesie kształcenia można uzyskać dyplom potwierdzający kwalifikacje w zawodzie technik technologii ceramicznej, uzupełniając wykształcenie ogólne do poziomu średniego.
- Podstawowym wymogiem do podjęcia pracy w tym zawodzie są zdolności manualne i plastyczne (ze względu na prace związane z ręcznym wykańczaniem wyrobów). Bardzo ważna jest dokładność, staranność i cierpliwość. Na niektórych etapach wytwarzania wyrobów ceramicznych niezbędna jest także wytrzymałość fizyczna.
- Operator urządzeń przemysłu ceramicznego powinien mieć wiedzę na temat klasyfikacji surowców ceramicznych, ich właściwości i zastosowania, maszyn i urządzeń stosowanych w przemyśle ceramicznym. Konieczna jest umiejętność odczytywania wskazań przyrządów pomiarowych,

posługiwania się dokumentacją techniczną i technologiczną oraz instrukcjami obsługi i konserwacji maszyn i urządzeń.

- Aby wykonywać zawód operatora urządzeń przemysłu ceramicznego, trzeba mieć doświadczenie w obsłudze maszyn i urządzeń do przygotowywania surowców i mas ceramicznych, do formowania, wykańczania i zdobienia półfabrykatów ceramicznych. Niezbędne są umiejętności ręcznego formowania i zdobienia półfabrykatów ceramicznych oraz obsługi suszarń i pieców do wypalania surowców i półfabrykatów ceramicznych.

3 Środowisko i charakter pracy

Miejscem pracy operatora urządzeń przemysłu ceramicznego są pracownie rzemieślniczo-artystyczne i duże zakłady wytwarzające bogaty asortyment ceramiki użytkowej i ozdobnej. Praca w dużych zakładach produkcyjnych jest zaliczana do kategorii prac ciężkich, odbywających się w uciążliwych warunkach (różnice temperatur, hałas, pył, pozycja stojąca). Praca operatora urządzeń przemysłu ceramicznego ma przeważnie charakter indywidualny, a wykonywane czynności są w większości rutynowe. Niektóre procesy związane z użytkowaniem narzędzi, maszyn i urządzeń mogą powodować zagrożenie dla zdrowia, m.in. poparzenia. Praca jest wykonywana w systemie zmianowym, 8 godzin dziennie, często też w dni ustawowo wolne.