

Operator obrabiarek skrawających



Kwalifikacje zawodowe

✂ Użytkowanie obrabiarek skrawających.

1 Główne zadania i wykonywane czynności

Operator obrabiarek skrawających wykonuje obróbki na obrabiarkach skrawających oraz nadzoruje proces wytwarzania produktów na tokarkach lub frezarkach sterowanych numerycznie.

- Ustawia parametry i nadzoruje pracę obrabiarek skrawających.
- Mocuje obrabiane przedmioty.
- Uruchamia, realizuje obróbkę i zatrzymuje obrabiarki skrawające.
- Wykrywa nieprawidłowości w pracy obrabiarek.
- Obsługuje przyrządy i narzędzia pomiarowe do sprawdzania jakości wykonanej obróbki.

2 Kompetencje i kwalifikacje

- Pracę w zawodzie operatora obrabiarek skrawających może wykonywać osoba legitymująca się dyplomem potwierdzającym kwalifikacje zawodowe. Kształcenie w tym zawodzie odbywa się w zasadniczej szkole zawodowej, a także w ramach kwalifikacyjnych kursów zawodowych i nauki w rzemiośle. W toku dalszego kształcenia można uzupełnić wykształcenie ogólne do średniego i poprzez zdobycie odpowiedniej kwalifikacji uzyskać tytuł technika mechanika.
- Wykonywanie zawodu operatora obrabiarek skrawających wymaga uzdolnień technicznych i manualnych. Operatora powinna cechować odpowiedzialność, samodzielność, dokładność, spostrzegawczość, podzielność uwagi oraz umiejętność koncentracji. Ponadto jest wymagany dobry wzrok (dopuszcza się korygowanie wad okularami) oraz dobra kondycja fizyczna.
- Operator obrabiarek skrawających powinien mieć wiedzę na temat: części maszyn i urządzeń, rodzajów połączeń, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych, środków transportu wewnętrznego, sposobów transportu i składowania materiałów, rodzajów korozji oraz sposobów ochrony przed korozją, technik i metod wytwarzania części maszyn i urządzeń, a także na temat maszyn i narzędzi do obróbki ręcznej i maszynowej, przyrządów pomiarowych stosowanych podczas obróbki ręcznej i maszynowej. Powinien umieć sporządzać szkice części maszyn, rysunki techniczne z wykorzystaniem technik komputerowych, wykonywać pomiary warsztatowe, posługiwać się

dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń, stosować programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań.

- Aby wykonywać zawód operatora obrabiarek skrawających, należy mieć doświadczenie w przygotowywaniu obrabiarek skrawających konwencjonalnych i sterowanych numerycznie do planowanej obróbki, wykonywaniu obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających oraz na obrabiarkach sterowanych numerycznie zgodnie z wymaganiami dokumentacji technologicznej. Konieczne są umiejętności wykonywania obliczeń dotyczących obróbki maszynowej skrawaniem i rozróżniania układów sterowania obrabiarek.

3 Środowisko i charakter pracy

Stanowiskiem pracy operatora obrabiarek skrawających jest pojedyncza obrabiarka (tokarka, frezarka lub centrum obróbcze) lub zespół obrabiarek, umiejscowionych w halach produkcyjnych. Operator obrabiarek skrawających pracuje wyłącznie w pomieszczeniach zamkniętych, ogrzewanych, dobrze oświetlonych i wentylowanych. Na stanowisku pracy występują zagrożenia dla zdrowia spowodowane uciążliwymi warunkami pracy, m.in. hałasem, kontaktem z substancjami chemicznymi, podnoszeniem znacznych ciężarów, pracą w pozycji wymuszonej. Jest to praca w miarę zróżnicowana, wykonywana w systemie zmianowym, 8 godzin dziennie, ewentualnie też w nadgodzinach.